



**TUDO O QUE SEMPRE
FOMOS E MAIS.**

PHOENIX[®]
DURABILITY X DESIGN™



UMA TRADIÇÃO DE CONFIANÇA

A Phoenix tem uma história rica que data de mais de 126 anos na cidade de Milwaukee. Desde 1892, ela prosperou em vários setores diferentes, mas os fundamentos da empresa permaneceram os mesmos. A Phoenix continua a ser uma empresa familiar que opera com integridade e foco nas soluções dos clientes.

Desde a década de 1940, a Phoenix se especializou em luminárias. A empresa rapidamente se tornou uma autoridade em projetos inovadores e duráveis. Mais de sete décadas depois, as luminárias da Phoenix são vistas em todo o mundo em aplicações que abrangem desde ambientes pesados como minas e terminais de containers, até ambientes comerciais e industriais comuns.

Como a indústria de iluminação continua a evoluir, a Phoenix continua na vanguarda, fornecendo a tecnologia, a qualidade e o serviço que os clientes esperam.



Somos tudo o que sempre fomos... e mais.

A Phoenix tem iluminado os ambientes mais hostis do mundo há décadas. Mas você sabia que pode alcançar muito mais conosco? Sem aumentar seu orçamento e sem comprometer nossos padrões inabaláveis, a Phoenix fabrica luminárias para uma enorme variedade de ambientes comerciais e industriais:

arquiteturas impecavelmente projetadas - belos espaços ao ar livre - pontes conhecidas - um dos mastros de bandeira mais altos do mundo - escritórios modernos

Nossos valores

Colaboração

Estamos comprometidos com os setores com os quais trabalhamos e evoluímos com você à medida que suas prioridades se alteram e que as tecnologias avançam. A conversa é contínua e compartilhamos nossas competências com orgulho sempre que possível.

Progresso

Nossa equipe de engenharia excepcional e práticas de fabricação inovadoras são amplamente reconhecidas e garantem que apenas produtos de qualidade superior cheguem ao mercado.

Perfeição

Nossa máxima atenção aos detalhes garante resultados que superam suas expectativas. Nós projetamos, desenvolvemos e fabricamos produtos duráveis.

Autenticidade

Permanecemos fiéis às raízes da Phoenix e respeitamos a visão, engenhosidade e trabalho duro que nos trouxeram até onde estamos hoje. Estamos comprometidos com o futuro de nossos clientes, funcionários e com a comunidade.

Durability by Design®

Toda luz. Todo projeto. Todos os dias. Estamos comprometidos com a durabilidade. Nossa luminárias foram testadas e comprovadas nas condições mais extremas. Empregamos medidas como drivers protegidos, revestimentos isolantes, cabos flexíveis, acabamentos de alta qualidade e componentes de classificação marítima para garantir que nossas luminárias funcionem em seus ambientes planejados e durem mais que as outras opções de mercado.

Iluminação Industrial



Série EcoMod® 2

Refletor LED de Serviço Pesado

Aplicações principais:

- iluminação de instalações & perímetros
- pontes
- estacionamentos
- Iluminação de destaque interior & exterior
- guindastes
- hangares de aeroportos

Patentes Pendentes

Série ModCom® 2

Refletor LED com Classificação de Risco

Aplicações principais:

- locais perigosos
- iluminação de alto brilho
- estruturas de manutenção
- planta de resíduos de águas

Patentes Pendentes

Série Ascend

Refletor Suspenso LED de Alto Brilho

Aplicações principais:

- iluminação de estoques
- ginásios
- arenas

Potência	140 W, 280 W ou 420 W	145 W, 290 W ou 435 W	100 W, 230 W
Lúmens	15.900, 31.800 ou 47.700	14.000, 28.000 ou 42.000	13.000 ou 30.000
Reparável	✓	✓	
Opções ópticas	✓	✓	✓
UL1598A Marinha	✓	✓	
Classificação IP	IP66	IP69K	IP65
Em conformidade com CE	✓	✓	✓
Classificação DLC	✓		✓
Certificação ABS	✓	✓	
Classificação Haz Loc		✓	
Garantia	5 anos	5 anos	5 anos
Durabilidade testada	DXD	DXD	DXD



Iluminação Industrial



LEDLT

Tubo de Luz LED

Aplicações principais:

- Iluminação de tarefas
- iluminação de passarelas & ferrovias
- lugares ao ar livre
- áreas de lavagem
- vagões

Séries HDL-LED

LED de Serviço Pesado

Aplicações principais:

- salas de controle elétrico
- salas de máquinas
- estações de tratamento de águas residuais & esgotos
- baías aéreas de petróleo
- locais perigosos

Patente de Projeto dos EUA No. US D720,875

Série ReadLED™*

Kit LED Snaplight® & Retrofit

Aplicações principais:

- salas de manutenção
- garagens de estacionamento
- lavagens de carro

Potência	17 W	32 W, 62 W ou 92 W	19 W ou 38 W
Lúmens	1250	3400, 6600 ou 9900	1975 ou 3617
Reparável	✓	✓	✓
Opções ópticas		✓	
UL1598A Marinha	✓	✓	✓
Classificação IP	IP66	IP67	IP65
Em conformidade com CE		✓	✓
Classificação DLC			
Certificação ABS	✓	✓	✓
Classificação Haz Loc		✓	
Garantia	5 anos	5 anos	3 anos
Durabilidade testada	DXD	DXD	DXD

*Opção retrofit disponível



Séries LFXB LED

Linear à Prova de Explosão

Aplicações principais:

- salas de manutenção/máquinas
- iluminação interior
- cabines de pintura
- plantas de produtos químicos
- plantas de resíduos de águas

CVO

Luz de LED de Áreas

Aplicações principais:

- caminhos, calçadas & parques
- instalações de triagem & centros de distribuição
- correias transportadoras
- cais
- estacionamentos

Potência	40 W, 80 W	50 W
Lúmens	4200 ou 8400	até 6000
Reparável		✓
Opções ópticas		✓
UL1598A Marinha	✓	✓
Classificação IP		IP63 (fixação em parede), IP65 (fixação em poste)
Em conformidade com CE		✓
Classificação DLC		
Certificação ABS	✓	
Classificação Haz Loc	✓	✓
Garantia	3 anos	3 anos
Durabilidade testada		DXD

Iluminação Industrial



Cube-Light

Luz Compacta de LED

Aplicações principais:

- escadas
- Túneis & formas de acesso
- poços de elevador & passarelas
- passarelas & pontes
- iluminação de decks

Projeto Australiano No. 359170
Patente dos EUA No. D762.321 S

Série Metallic LED VP*

Kit de Luminária à Prova de Vapor & Retrofit

Aplicações principais:

- poços de elevador
- garagens de estacionamento
- cabine exterior em petroleiros

Patente de Projeto dos EUA No. D642,327; US8, 348, 476 B2; D650,518

SLX LED/SLXP LED/DLX LED docklite®

Refletores LED à Prova de Explosão

Aplicações principais:

- indústria de grãos
- locais de construção
- destilarias & instalações de engarrafamento
- plantas farmacêuticas
- plataformas de petróleo & óleo

Potência	13 W	17 W	39 W
Lúmens	até 1000	1336	2540
Reparável	✓	✓	✓
Opções ópticas			✓
UL1598A Marinha	✓	✓	✓
Classificação IP	IP66	IP66	
Em conformidade com CE	✓		
Classificação DLC			
Certificação ABS	✓	✓	
Classificação Haz Loc		✓ (luminárias apenas)	✓
Garantia	3 anos	5 anos	3-5 anos
Durabilidade testada	DXD	DXD	DXD

*Opção retrofit disponível



Iluminação Industrial



E15 & E36

E56

E90

Sturdilite® Série E-DC

Refletor LED de baixa voltagem

Aplicações principais:

- veículos utilitários
- veículos de manutenção de vagões
- iluminação de cabine de guindastes
- outros equipamentos móveis
- edifícios movidos a energia solar

SturdiLED®

Refletor LED de Serviço Super Pesado

Aplicações principais:

- equipamentos de agitação em fundições
- iluminação de destaque interior & exterior
- por baixo de passarelas

Patente de Projeto dos EUA No. US D708,776

ARIES

Refletor LED 16W

Aplicações principais:

- iluminação de tarefas com base magnética
- áreas de limpeza dentro de máquinas
- iluminação para cima
- limpeza portátil
- iluminação de bandeiras

Potência	15 W, 24 W, 56 W ou 90 W	37 W	16 W
Lúmens	até 880, 1800, 4500 ou 7100	2900	até 885
Reparável		✓	✓
Opções ópticas	✓	✓	✓
UL1598A Marinha		✓	✓
Classificação IP	IP69K	IP67	IP67
Em conformidade com CE	✓	✓	✓
Classificação DLC		✓	
Certificação ABS		✓	✓
Classificação Haz Loc			
Garantia	3 anos	5 anos	5 anos
Durabilidade testada	DXD	DXD	DXD





PHOENIX[®]
DURABILITY X DESIGN™

Phoenix Products Company Inc. 8711 West Port Avenue Milwaukee, WI 53224 USA
Telephone: +1 414.973.3300 Email: C&I@phoenixproducts.com www.phoenixlighting.com/industrial