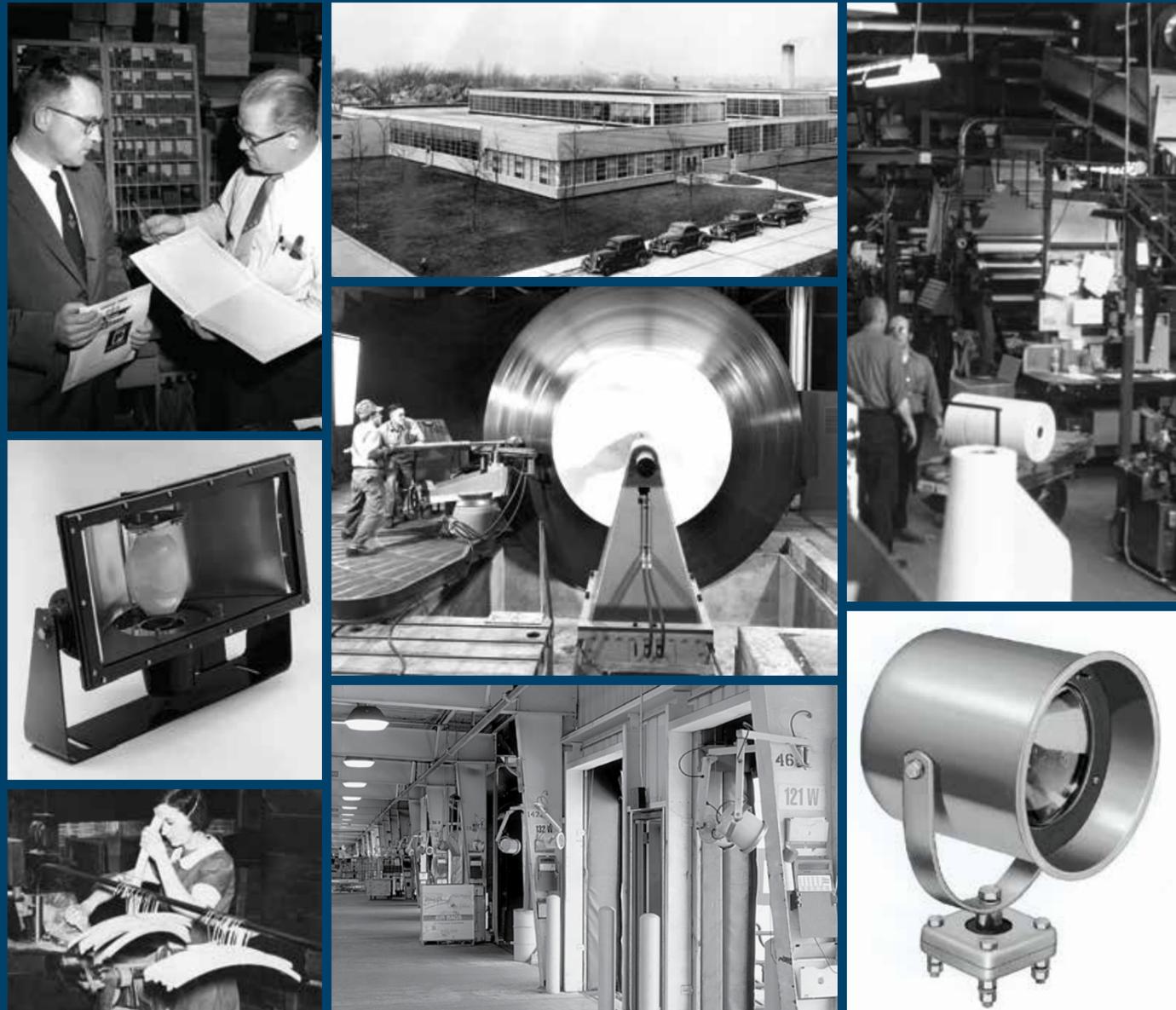




**ILUMINACIÓN DURADERA  
PROVEN FOR PORTS™**

**PHOENIX®**  
*DURABILITY X DESIGN™*



## UNA TRADICIÓN DE CONFIANZA.

Phoenix tiene una rica historia de tradición que se remonta a más de 123 años atrás en la ciudad de Milwaukee. Si bien la compañía ha prosperado en diferentes actividades desde 1892, sus principios rectores no se han modificado. Phoenix ha seguido siendo un negocio familiar que opera con integridad, enfocada en proporcionar soluciones para el cliente.

Desde la década de 1940, Phoenix se ha especializado en equipos de iluminación. La compañía se convirtió rápidamente en el referente en el diseño de equipos de iluminación duraderos, desarrollados para los entornos más exigentes del mundo. Más de seis décadas después, Phoenix es el proveedor de confianza de luminarias para equipos pesados, ambientes corrosivos, áreas peligrosas y diferentes aplicaciones de gran exigencia.

A medida que la industria de la iluminación sigue evolucionando, Phoenix mantiene su compromiso de suministrar la calidad, el servicio y las innovaciones que los clientes esperan.



## La experiencia de Phoenix en equipos para manejo de contenedores

continúan ganándose la confianza de la industria al mejorar las operaciones en terminales de todo el mundo. Demostramos nuestro enfoque “Durabilidad por Diseño™” de la iluminación, en uno de los escenarios más exigentes del mundo. Estas luminarias soportan vibraciones constantes, grandes variaciones de temperatura y un ambiente marino corrosivo. En un mundo donde la sostenibilidad está en aumento y tomar conciencia del costo es una necesidad, los puertos se benefician con las innovadoras opciones LED de Phoenix para aumentar drásticamente la vida útil, eliminar los costos de mantenimiento y reducir significativamente el consumo de energía de las luminarias.

## Nuestros valores

### Colaboración

Estamos comprometidos con las industrias a las que servimos y evolucionamos con usted en función a los cambios en las prioridades y el avance de la tecnología. La interacción con nuestros clientes es continua, y nos sentimos orgullosos de prestar nuestra experiencia siempre que sea posible.

### Progreso

Nuestro excepcional equipo de ingeniería e innovadoras prácticas de fabricación son ampliamente reconocidos y garantizan que solo productos de calidad superior lleguen al mercado.

### Artesanía

Nuestra constante atención al detalle garantiza resultados que exceden notablemente sus expectativas. Diseñamos, producimos y manufacturamos productos que duran.

### Autenticidad

Nos mantenemos fieles a las raíces de Phoenix y respetamos la visión, el ingenio y el trabajo duro que nos han llevado al lugar que hoy ocupamos. Estamos comprometidos con el futuro de nuestros clientes, nuestros empleados y nuestra comunidad.

### Durabilidad por Diseño™

En cada luminaria. En cada proyecto. Todos los días. Estamos comprometidos con la durabilidad. Nuestras luminarias han sido ensayadas y probadas en las condiciones más adversas. El empleo de reguladores encapsulados, circuitos impresos con recubrimiento de protección, conductores trenzados, acabados de alta calidad y componentes aptos para ambientes marinos asegura su funcionamiento en los entornos para los cuales han sido diseñadas con una duración mayor que la de otras opciones del mercado.



## Programa de inspección de la calidad de las instalaciones

Al seleccionar Phoenix para iluminar sus nuevos equipos, usted se beneficia de nuestro Programa de inspección de la calidad de las instalaciones. Los representantes de Phoenix acudirán al lugar para inspeccionar y aprobar la condición de funcionamiento de las luminarias en todas las etapas del proceso.



# Iluminación de equipos para manejo de contenedores



Grúa móvil para puertos



Grúa pórtico sobre neumáticos



## Serie EcoMod® 2

- MHC** Pluma y torre
- RTG** Vigas superiores, carro y vigas inferiores
- STS** Pluma, vigas superiores, carro, vigas portico y vigas inferiores



## SturdiLED®

- RTG** Luces de translación
- STS** Luces de translación



## Cube-Light

- MHC** Vías de acceso, escaleras y luces indicadoras
- RTG** Vías de acceso, escaleras, spreaders, y luces indicadoras
- STS** Vías de acceso, escaleras, spreaders, y luces indicadoras



## Serie HDL-LED

- MHC** Interior de la sala de máquinas
- STS** La sala de máquinas y la sala de equipos eléctricos

## Iluminación en los equipos



### Serie HDL-LED

Luminarias LED de alto rendimiento

La HDL-LED ha sido diseñada para reemplazar luminarias fluorescentes lineales de hasta 1,2 m (4 pies) con 2 y 3 lámparas de 54 W, y reflectores con una lámpara HID de hasta 400 W. La construcción de la luminaria permite su uso en ambientes marinos y cuenta con regulador encapsulado.

Diseño protegido en USA por patente n.º D720,875

### Serie EcoMod® 2

Reflector LED de alto rendimiento

El EcoMod® 2 es un reflector LED durable y resistente a la corrosión, diseñado para proporcionar una iluminación superior de equipos. Su nuevo y moderno diseño, creado específicamente para el mercado portuario, proporciona el rendimiento luminoso que se espera de Phoenix.

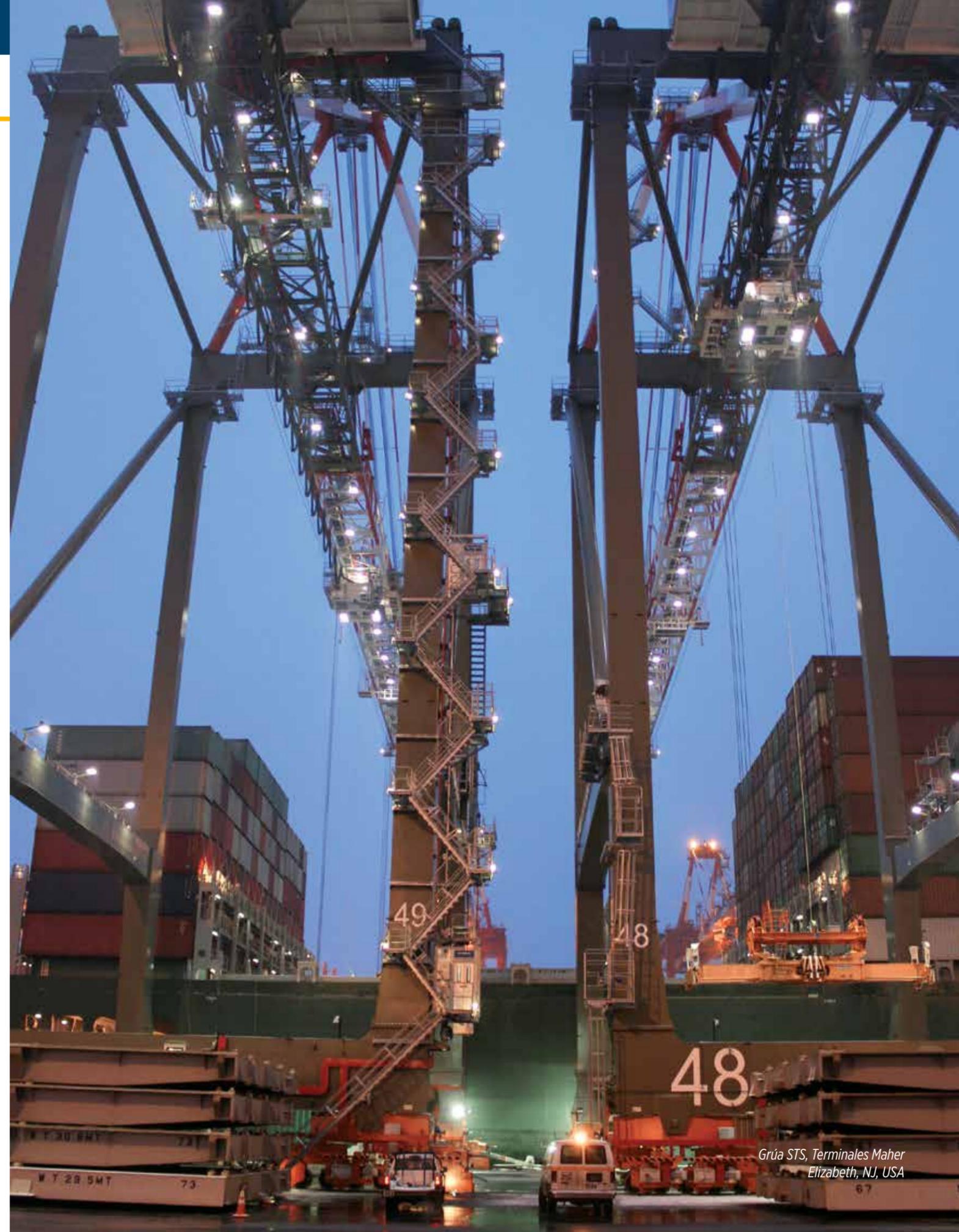
Patentes en trámite

### Serie SturdiSignal™

Luces de advertencia

La luminaria SturdiSignal™ es una luz LED de advertencia durable y económica diseñada para reemplazar las luces estroboscópicas tradicionales. Entre sus aplicaciones podemos mencionar terminales para contenedores, carga a granel e intermodales. Existen diferentes modelos de equipos con alimentación en 10-80 Vcc y 90-240 Vca.

Potencia	32 W, 62 W o 92 W	140 W, 280 W o 420 W	diferentes potencias
Lúmenes	3400, 6600 o 9900	13.750, 27.500 o 41.250	456 - 1080
Se puede reparar	✓	✓	✓
Opciones de óptica	✓	✓	✓
UL1598A (uso marino)	✓	✓	
Clase de protección	IP67	IP66	IP66
Normas CE	✓	✓	en trámite
Certificación DLC	en trámite		
Garantía	5 años	5 años	5 años
Durabilidad probada	<b>DXD</b>	<b>DXD</b>	<b>DXD</b>



## Iluminación en los equipos



### Sturdilite® Serie E-DC

Reflectores LED de bajo voltaje

La reconocida línea de reflectores Sturdilite® de Phoenix ha sido reinventada para ofrecer una opción de iluminación con lámparas LED económica y durable para aplicaciones con corriente continua. La serie E-DC ofrece tres opciones de potencia que entregan hasta 7100 lúmenes, adecuadas para utilizar en grúas portuarias, equipos móviles y plataformas de mantenimiento.

### Cube-Light

Luminaria LED compacta para iluminación de área

La luminaria de área Cube-Light LED de 13 W es económica, pero durable. El diseño compacto de la luminaria hace que sea ideal para su uso en vías de acceso y escaleras, como también en espacios pequeños. Reemplaza luminarias fluorescentes compactas a prueba de vapores de hasta 32 W.

Diseño australiano n.º 359170  
Patente en USA en trámite

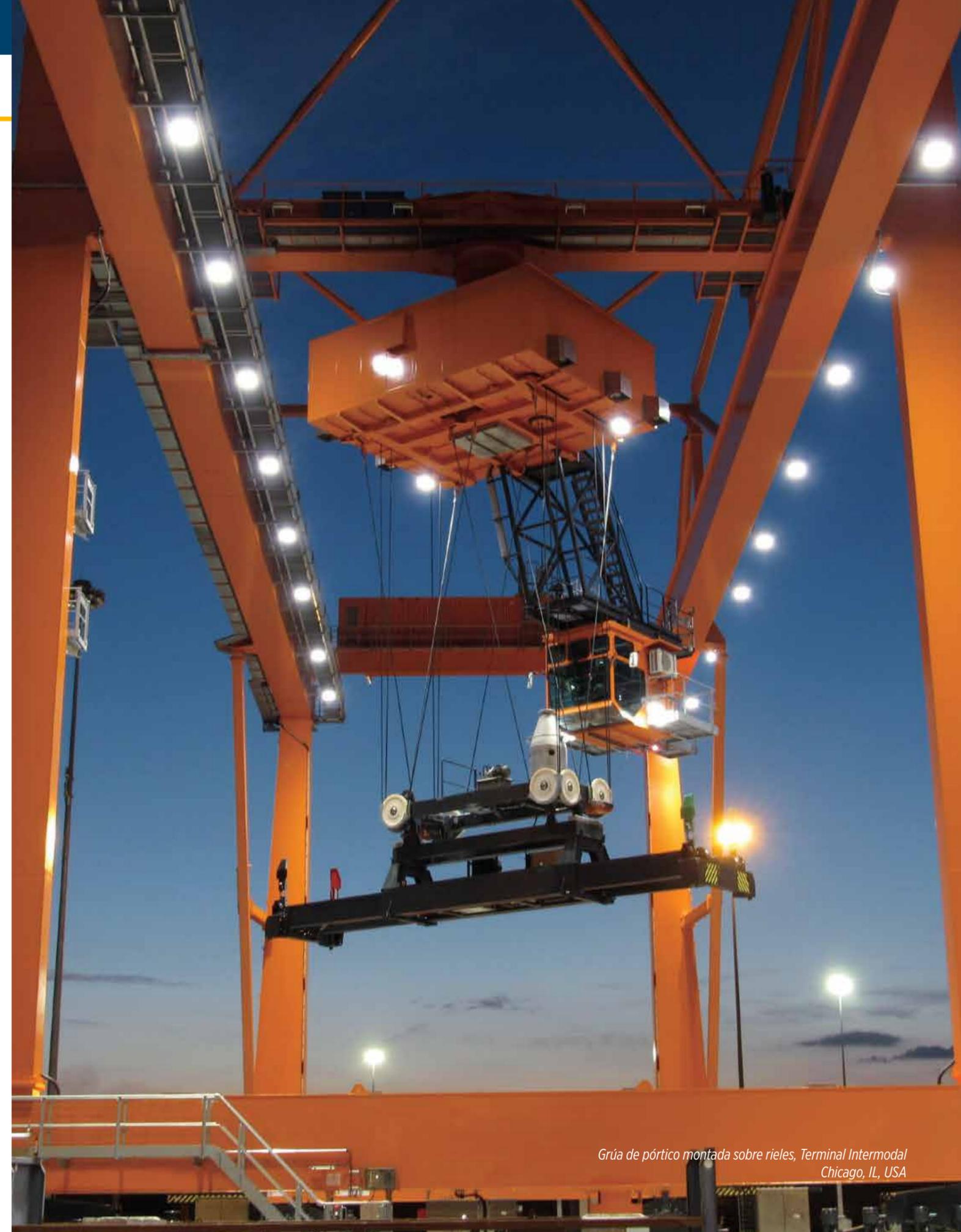
### SturdiLED®

Reflector LED para servicio súper pesado

El SturdiLED es un reflector LED extremadamente durable. El regulador encapsulado de la luminaria, la placa de circuitos impresos con recubrimiento de protección y la base de montaje reforzada ofrecen una máxima resistencia a las vibraciones. Reemplaza una lámpara HID de hasta 150 W o una halógena de cuarzo de 500 W.

Diseño protegido en USA por patente n.º US D708.7765

Potencia	24 W, 56 W o 90 W	13 W	37 W
Lúmenes	2600, 4500 o 7100	hasta 1000	2900
Se puede reparar		✓	✓
Opciones de óptica	✓		✓
UL1598A (uso marino)		✓	✓
Clase de protección	IP67, IP69K	IP66	IP67
Normas CE	✓	✓	✓
Certificación DLC			✓
Garantía	3 años	3 años	5 años
Durabilidad probada	<b>DXD</b>	<b>DXD</b>	<b>DXD</b>



## Iluminación en los equipos



### Conveyo™

Luz LED para cinta transportadora

Esta luminaria LED de 50 W es ideal para usar en cintas transportadoras y pasarelas estrechas o como iluminación general para montaje sobre pared o en postes. Con un flujo de 6000 lúmenes, el modelo Conveyo ofrece un diseño duradero y económico, diseñado para facilitar la instalación.

### Serie ReadiLED™

LED Snaplight y juego de retro-adaptación

Las luminarias Snaplight® de la serie ReadiLED™ ofrecen un nuevo nivel de simplicidad y seguridad para los operadores de las terminales. Con un menor consumo de energía y prácticamente sin mantenimiento, la serie ReadiLED permite actualizar fácilmente la iluminación existente compuesta por luminarias fluorescentes lineales.

Potencia	50 W	19 W o 38 W
Lúmenes	6000	1975 o 3617
Se puede reparar	✓	✓
Opciones de óptica		
UL1598A (uso marino)	✓	✓
Clase de protección	IP63 (montaje sobre pared), IP65 (montaje sobre poste)	IP65
Normas CE	✓	✓
Certificación DLC		
Garantía	3 años	3 años
Durabilidad probada	<b>DXD</b>	<b>DXD</b>

\*Opción para adaptación disponible



Grúa STS, Puerto de Oslo  
Oslo, Norway



**PHOENIX®**  
DURABILITY X DESIGN™

Phoenix Products Company Inc.  
8711 West Port Avenue  
Milwaukee, WI 53224 USA  
Teléfono: +1 414.973.3300  
Correo electrónico: ports@phoenixproducts.com

[www.phoenixlighting.com/ports](http://www.phoenixlighting.com/ports)



**PHOENIX**<sup>®</sup>  
DURABILITY X DESIGN™

Phoenix Products Company Inc. 8711 West Port Avenue Milwaukee, WI 53224, USA  
Teléfono: +1 414.973.3300 Correo electrónico: [ports@phoenixproducts.com](mailto:ports@phoenixproducts.com) [www.phoenixlighting.com/ports](http://www.phoenixlighting.com/ports)